

 **ПОЛЮС БАС**

**Высокоскоростная установка
монтажа кристаллов на
припой ХК-Marlin**

**Техническая
информация**

Высокоскоростная установка монтажа кристаллов на припой XK-Marlin



Назначение

Высокоскоростная установка монтажа кристаллов на припой предназначена для производства силовых приборов малой мощности. Система линейного привода используется для монтажной головы, платформы для установки пластины и камеры позиционирования. Основные компоненты системы, такие как расширенная функция распознавания изображений, обеспечивают высокую производительность и надежность.

Особенности и преимущества

Высокая производительность:

- Прецизионная система подачи материала – возможность работы с широкими рамками (макс. Ширина 100 мм);
- Высокоскоростная монтажная головка – производительность до 18 000 кристаллов/час.

Система распознавания изображений:

- Оптимизированное устройство с цифровой камерой высокого разрешения;
- Улучшенная оптическая система.

Высокоскоростная установка монтажа кристаллов на припой XK-Marlin

Контроль качества монтажа:

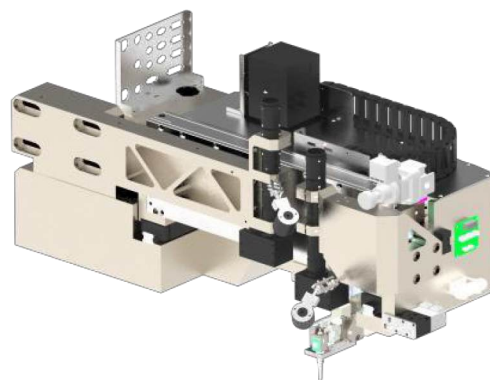
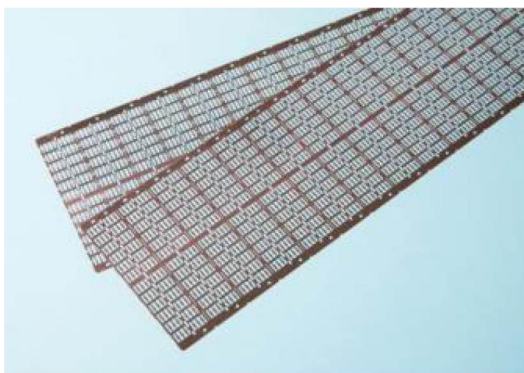
- Непрерывный мониторинг износа монтажного инструмента;
- Функция Post Bond позволяет оценить качество сварки;
- Сбор и анализ данных о процессе монтажа;
- Непрерывное изменение усилия прижима;
- Мониторинг процесса монтажа.

Удобство управления:

- Лёгкая и быстрая замена вакуумного сопла;
- Простое выравнивания по трём точкам;
- Интуитивно понятное управление.

Техническое обслуживание и надёжность:

- Модульная конструкция обеспечивает удобство технического обслуживания;
- Прямые приводы с меньшим количеством движущихся частей;
- Высокая надёжность.



Высокоскоростная установка монтажа кристаллов на припой XK-Marlin

Технические характеристики

	Метод	Монтаж на припой
Процесс монтажа	Размер кристалла	0,2 x 0,2 – 1,0 x 1,0 мм
	Точность монтажа	±38 мкм @3σ
	Точность линейных приводов, XYZ	0,5 мкм
	Рабочая область, XY	10 x 100 мм
	Ход по Z	40 мм
	Усилие прижима	30-300 г
Система подачи материала	Размер магазинов	Д: 115 - 305 мм В: 50 x 200 мм Ш: 20 - 115 мм
	Размер выводных рамок	В: 0,1 – 0,8 мм Ш: 20 - 100 мм
	Трек подачи рамок	8 зон нагрева
Прочее	Габариты Ш x Д x В	1828 x 1219 x 1676 мм
	Масса	800 кг
	Питание	180 - 240 В, 50 Гц, 3000 Вт
	Расход CDA	85 л/мин @ 5,5 бар
	Защитная газовая смесь	N ₂ +H ₂ (5 - 10%), 0,1 МПа

ПОЛЮС БАС

☎ +7 (499) 444-70-45

✉ info@polusbas.ru 🌐 www.polusbas.ru